



„ARMATECH” Sp. z o.o.
ul. Marsa 56b
04-242 Warszawa
tel: (22) 54 52 800
fax: (22) 54 52 888
<http://www.armatech.com.pl>



OCHRONA PRZED KOROZJĄ
UKŁADÓW RUROWYCH
UŁOŻONYCH W RURACH OTACZAJĄCYCH
z wykorzystaniem technologii i materiałów
amerykańskiej firmy

TRENTON

Corporate Office:
The Trenton Corporation
7700 Jackson Rd.
Ann Arbor, MI 48103
734/424-3600
Fax: 734/426-5882

Houston Div./Export Office:
1880 S. Dairy Ashford Rd.
Suite 697
Houston, TX 77077
281/556-1000
Fax: 281/556-1122

FILL-COAT #1™

ochronna masa izolacyjna aplikowana na gorąco
dla dużych średnic i długich odcinków



FILL-COAT #2®

ochronna masa izolacyjna aplikowana na zimno
dla małych średnic i krótkich odcinków





„ARMATECH” Sp. z o.o.
ul. Marsa 56b
04-242 Warszawa
tel: (22) 54 52 800
fax: (22) 54 52 888
<http://www.armatech.com.pl>



OPIS I WŁAŚCIWOŚCI :

FILL-COAT #1™



dostawa na miejsce w podgrzewanych autocysternach o poj. 11000 i 22000 litrów

FILL-COAT #1™ aplikowana na gorąco ochronna masa izolacyjna zalecana jest dla długich rur o dużych średnicach .

Specyfikacja:

Kolor	ciemno brązowy
Ciężar właściwy względny w temp. 15°C	0,80÷0,90
Temp. płynięcia	38-48°C
Wytrzymałość dielektryczna	> 4 kV/mm

FILL-COAT #1™ uzyskiwana z olejów parafinowych o niskiej temperaturze topnienia masa w temperaturze eksploatacji gazociągów przyjmuje konsystencję żelu.

FILL-COAT #1™ spełnia standardy stawiane przez amerykańską instytucja rządową DOT Department of Transportation i jest zgodna z wytycznymi NACE International Standard Practice SP0200-2008 "Steel-Cased Pipeline Practices".

FILL-COAT #1™ wybrane właściwości technologii

- zapobiega korozji układów rurowych ułożonych w rurach otaczających,
- doskonałe właściwości adhezyjne i zwilżające decydują o skuteczności ochrony przed korozją ,
- wypiera wodę i przeciwdziała przenikaniu wody, wilgoci i tlenu do wnętrza rury otaczającej,
- eliminuje zjawisko drenażu prądu ochrony katodowej,
- umożliwia wysunięcie rury przewodowej,
- nieaktywna chemicznie i nieparująca,
- dostarczana jest w stanie gotowym do użycia w specjalnych podgrzewanych autocysternach,
- klient płaci tylko za wytłoczoną do układu rurowego masę, której objętość jest precyzyjnie odmierzana. Nadwyżka jest nieodpłatnie zwracana do firmy TRENTON,
- relatywnie niedroga,
- cały niezbędny osprzęt i materiały pomocnicze oraz aplikację zapewnia serwis TRENTON,

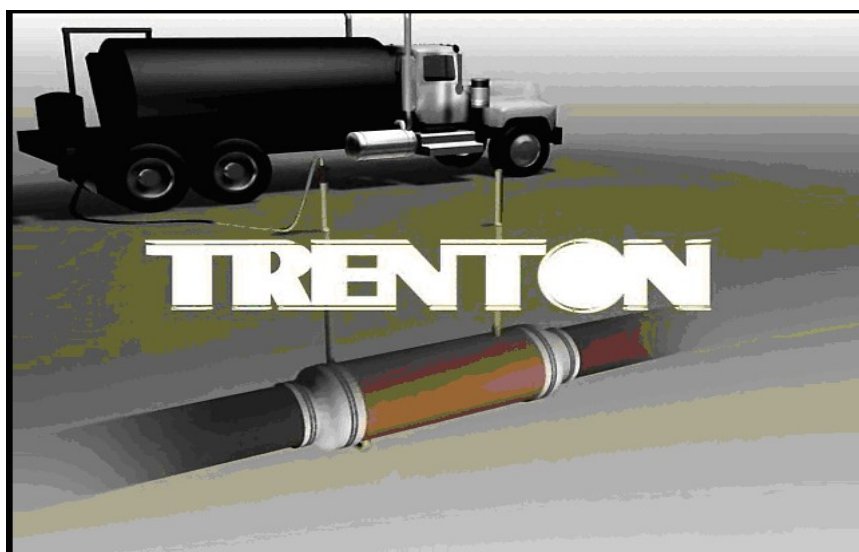
**Technologia TRENTON® skutecznie zapobiega korozji
tam gdzie inne technologie zawodzą**



„ARMATECH” Sp. z o.o.
ul. Marsa 56b
04-242 Warszawa
tel: (22) 54 52 800
fax: (22) 54 52 888
<http://www.armatech.com.pl>



TABELA SZACUKOWEGO ZUŻYCIA **FILL-COAT #1™**



śred. rury przewodowej ~ mm	śred. rury otaczającej ~ mm	FILL-COAT#1 zużycie litrów/m
100	200	22,4
150	250	28,6
200	300	37,3
250	350	31,1
300	400	36,1
350	450	89,5
400	500	59,7
500	600	73,3
550	650	74,6
600	750	141,6
650	750	90,7
750	850	103,1
750	900	175,1
900	1050	203,7
1000	1150	227,3
1050	1200	237,2
1200	1350	269,5

Technologia **TRENTON® skutecznie zapobiega korozji
tam gdzie inne technologie zawodzą**



„ARMATECH” Sp. z o.o.
ul. Marsa 56b
04-242 Warszawa
tel: (22) 54 52 800
fax.(22) 54 52 888
<http://www.armatech.com.pl>



Oferujemy kompletną usługę

wykonywaną przez wykwalifikowaną grupę serwisową firmy TRENTON
a w tym między innymi czynności jak niżej:

- przedmuchiwanie/odwodnienie układu, celem usunięcia wody z wnętrza rury otaczającej,
- montaż uszczelnień końców rury otaczającej **SEAL-WRAP™ End Seal**



- aplikację inhibitora korozji **PRE-CON™**, celem związania najmniejszych pozostałości wilgoci,



- aplikację masy **FILL-COAT #1™** z autocysterny,
- nieodpłatny odbiór niewykorzystanej masy,



**Technologia TRENTON® skutecznie zapobiega korozji
tam gdzie inne technologie zawodzą**



„ARMATECH” Sp. z o.o.
ul. Marsa 56b
04-242 Warszawa
tel: (22) 54 52 800
fax: (22) 54 52 888
<http://www.armatech.com.pl>



OPIS I WŁAŚCIWOŚCI :

FILL-COAT #2™



dostawa na miejsce w beczkach o poj. 208 litrów

FILL-COAT #2™ aplikowana na zimno (od temp. 12°C) ochronna masa izolacyjna zalecana jest dla krótkich rur o niedużych średnicach .

Specyfikacja:

Kolor	ciemno brązowy
Ciężar właściwy względny w temp. 15°C	0,80÷0,90
Temp. płynięcia	26-38°C
Wytrzymałość dielektryczna	> 4 kV/mm

FILL-COAT #2™ uzyskiwana z olejów parafinowych o niskiej temperaturze topnienia masa w temperaturze eksploatacji gazociągów przyjmuje konsystencję żelu.

FILL-COAT #2™ spełnia standardy stawiane przez amerykańską instytucję rządową **DOT** Department of Transportation i jest zgodna z wytycznymi **NACE** International Standard Practice SP0200-2008 "Steel-Cased Pipeline Practices".

FILL-COAT #2™ wybrane właściwości technologii

- zapobiega procesom korozji wewnątrz rur osłaniających rurociągi,
- doskonałe właściwości adhezyjne i zwilżające co decyduje o skuteczności ochrony przed korozją ,
- wypiera wodę i przeciwdziała wnikaniu wody, wilgoci i tlenu do wnętrza rury otaczającej,
- eliminuje zjawisko drenażu prądu ochrony katodowej,
- umożliwia wysunięcie rury produktowej,
- nieaktywna chemicznie i nieparująca,
- dostarczana w stanie gotowym do użycia w beczkach 208 l,
- niska temperatura aplikacji przy użyciu pompki pneumatycznej, już od temp. 12°C ,
- bardzo ekonomiczne rozwiązanie dla małych średnic i/lub krótkich odcinków,
- cały niezbędny osprzęt i materiały pomocnicze oraz aplikację może zapewnić serwis TRENTON,

**Technologia TRENTON® skutecznie zapobiega korozji
tam gdzie inne technologie zawodzą**



„ARMATECH” Sp. z o.o.
ul. Marsa 56b
04-242 Warszawa
tel: (22) 54 52 800
fax: (22) 54 52 888
<http://www.armatech.com.pl>



TABELA SZACUKOWEGO ZUŻYCIA **FILL-COAT #2™**



śred. rury przewodowej ~ mm	śred. rury otaczającej ~ mm	FILL-COAT#2 zużycie litrów/m
100	200	22,4
150	250	28,6
200	300	37,3
250	350	31,1
300	400	36,1
350	450	89,5
400	500	59,7
500	600	73,3
550	650	74,6
600	750	141,6
650	750	90,7
750	850	103,1
750	900	175,1
900	1050	203,7

**Technologia TRENTON® skutecznie zapobiega korozji
tam gdzie inne technologie zawodzą**



„ARMATECH” Sp. z o.o.
ul. Marsa 56b
04-242 Warszawa
tel: (22) 54 52 800
fax: (22) 54 52 888
<http://www.armatech.com.pl>

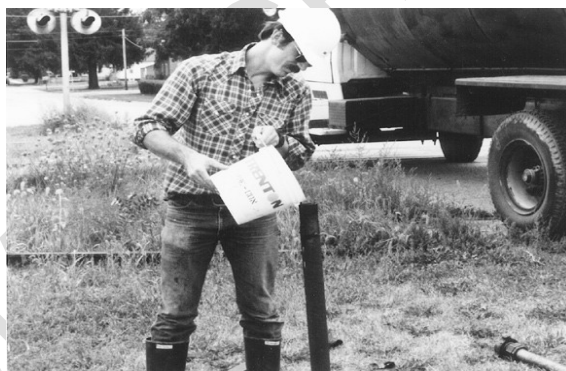


Zgodnie z potrzebami klienta oferujemy :

- tylko dostawę niezbędnych materiałów
lub
 - kompletną usługę wykonywaną przez wykwalifikowaną grupę serwisową firmy TRENTON w tym między innymi czynności jak niżej:
- przedmuchiwanie/odwodnienie układu, celem usunięcia wody z wnętrza rury otaczającej,
 - montaż uszczelnień końców rury otaczającej **SEAL-WRAP™ End Seal**



- aplikację inhibitora korozji **PRE-CON™**, celem związania najmniejszych pozostałości wilgoci,



- aplikację masy **FILL-COAT #2™** za pomocą przenośnej pompy pneumatycznej,



**Technologia TRENTON® skutecznie zapobiega korozji
tam gdzie inne technologie zawodzą**